

ПОГОДЖЕНО

Директор Навчально-методичного  
центру професійно-технічної  
освіти у Чернігівській області

Віктор ГРИНЕНКО  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 р.

ПОГОДЖЕНО

Директор ПрАТ  
«Прилуцька швейна фабрика»

Ірина ЗАЙЦЕВА  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор комунального закладу  
«Прилуцький професійний ліцей»  
Чернігівської обласної ради

Анатолій ДОРОШЕНКО  
« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2023 р.



**РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН**  
комунального закладу «Прилуцький професійний ліцей»  
Чернігівської обласної ради

для здобуття часткових кваліфікацій за професією 7436 «Швачка»

Форма навчання: денна

Строк навчання: 3 тижні (15 робочих днів).

**I. Графік освітнього процесу**

| Тижні | 1   | 2   | 3   |
|-------|-----|-----|-----|
|       | Т/В | Т/В | Т/В |

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання, В – виробниче навчання

**II. Зведені відомості за бюджетом часу (в тижнях)**

| Професійно-теоретична підготовка |      | Професійно-практична підготовка |      |   |      |                    |      | Кваліфікаційна атестація |      | Всього навчального часу |
|----------------------------------|------|---------------------------------|------|---|------|--------------------|------|--------------------------|------|-------------------------|
|                                  |      | Виробниче навчання              |      | Виробниче навчання на виробництві чи у сфері послуг |      | Виробнича практика |      |                          |      |                         |
| Тиж.                             | Год. | Тиж.                            | Год. | Тиж.  | Год. | Тиж.               | Год. | Тиж.                     | Год. | Тиж.                    |
| 2                                | 42   | 3                               | 78   | -   | -    | -                  | -    | -                        | 6*   | 3                       |

### III. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

| № з/п     | Навчальні предмети   | Кількість годин |      | Розподіл годин по тижнях |           |           |
|-----------|--|-----------------|------|--------------------------|-----------|-----------|
|           |  | Всього          | ЛІПР | 1                        | 1         | 1         |
| <b>1.</b> | <b>Професійно-теоретична підготовка</b>                      | <b>42</b>       |      | <b>22</b>                | <b>10</b> | <b>10</b> |
| 1.1.      | Основи технології виготовлення швейних виробів               | 38              |      | 18                       | 10        | 10        |
| 1.2.      | Обладнання   | 2               |      | 2                        |           |           |
| 1.3.      | Охорона праці  | 2               |      | 2                        |           |           |
| <b>2.</b> | <b>Професійно-практична підготовка</b>                       | <b>78</b>       |      | <b>18</b>                | <b>30</b> | <b>30</b> |
| 2.1.      | Виробниче навчання   | 78              |      | 18                       | 30        | 30        |
| <b>3.</b> | <b>КА (поза межами трьох тижнів освітнього процесу )</b>     | <b>6*</b>       |      |                          |           |           |
| <b>4.</b> | <b>Загальний обсяг навчального часу (без врахування п.3)</b> | <b>120</b>      |      | <b>40</b>                | <b>40</b> | <b>40</b> |

Примітка: 6\* годин, які відводяться на кваліфікаційну атестацію, виносяться поза межі тритижневого навчання.

#### VI. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблений на основі Державного стандарту професійно-технічної освіти ДСПТО 7436.С.14.10 – 2016 з професії 7436 «Швачка».
2. Компетенції охорони праці здобуваються наскрізно на всіх етапах навчання.
3. Виробниче навчання проводиться на базі навчально-практичного центру сучасних швейних технологій та дизайну.
4. Після трьох тижнів навчання в училищі здобувачі освіти проходять виробниче стажування на швейних підприємствах під керівництвом наставників підприємств.
4. Після закінчення навчання та виробничого стажування проводиться кваліфікаційна атестація. Слухачі, які успішно склали атестацію, отримують сертифікат.

## Освітня програма часткових кваліфікацій за професією 7436 «Швачка»

| № з/п | Найменування предмету                          | Зміст професійних компетентностей   | Години    |
|-------|--|---|-----------|
| 1     | Основи технології виготовлення швейних виробів | <b>Знати:</b> види, призначення, технічні умови виконання та застосування машинних швів; технічні умови на виконання волого-теплових робіт; технологію обробки окремих деталей та вузлів швейних виробів.   | <b>38</b> |
| 2     | Обладнання                                     | <b>Знати:</b> класифікацію швейних машин; характеристику машин човникового стібка; робочі органи швейної машини та їх функції; заправлення ниток у машини човникового стібка; будову машинних голок; регулювання натягу ниток; усунення дефектів неякісної строчки.   | <b>2</b>  |
| 3     | Охорона праці                                  | <b>Знати:</b> основні законодавчі акти з охорони праці; права працівників з охорони праці на підприємстві; положення колективного договору щодо охорони праці; правила галузевої безпеки; основи електробезпеки; параметри й властивості, що характеризують вибухонебезпеку середовища; інструкції з пожежної безпеки; інструкції з надання першої долікарської допомоги; плани евакуації та ліквідації аварій. | <b>2</b>  |
| 4     | Виробниче навчання                             | <b>Уміти:</b> виконувати найпростіші операції з обробки окремих деталей, вузлів при пошитті виробів з різних матеріалів, виконувати ВТО.  | <b>78</b> |

## Розгорнута освітня програма часткових кваліфікацій за професією 7436 «Швачка»

| Дні навчання | Розклад занять                                    | Зміст занять   |
|--------------|---|--|
| 1            | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Вступ. Організація робочого місця.   |
|              | 2. Охорона праці                                  | Основні законодавчі акти з охорони праці, права працівників з охорони праці на підприємстві, положення колективного договору щодо охорони праці, правила галузевої безпеки, основи електробезпеки. |
|              | 3. Виробниче навчання                             | Організація робочого місця для виконання машинних робіт. Підготовка машини до роботи (заправка ниток). Обслуговування машини. Виконання простих машинних строчок різної конфігурації на тканині.   |
| 2            | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Поняття про стібок, строчку, шов. Класифікація машинних швів.  |
|              | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови на виконання машинних робіт.  |
|              | 3. Виробниче навчання                             | Виконання машинних швів. Контроль якості, дефекти, усунення.   |
| 3            | 1. Охорона праці                                  | Основні законодавчі акти з охорони праці, права працівників з охорони праці на підприємстві, положення колективного договору щодо охорони праці, правила галузевої безпеки, основи електробезпеки. |
|              | 2. Обладнання                                     | Класифікація швейних машин, характеристика машин човникового стібка, будова швейної машини, робочі органи швейної машини та їх функції, заправлення ниток.   |
|              | 3. Обладнання                                     | Будова та класифікація машинних голок, регулювання натягу ниток, усунення дефектів неякісної строчки. Ознайомлення зі спеціальним обладнанням для трикотажних тканин.                              |
|              | 4. Основи технології виготовлення швейних виробів | Термінологія машинних робіт.   |

|   |   |  |
|---|---|--|
|   | 5. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови на виконання ВТО.<br>Термінологія ВТО.  |
|   | 6. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови виконання хлястиків, пат, поясів.   |
|   | 7. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технологічна послідовність обробки клапанів, технічні умови на виконання.  |
|   | 8. Основи технології виготовлення швейних виробів | Конструктивні лінії в одязі.   |
| 4 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технологічна послідовність обробки виточок.  |
|   | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Вии кокеток  |
|   | 3. Виробниче навчання                             | Обробка дрібних деталей: клапанів різних видів та з'єднання їх з основною деталлю. Контроль якості та способи усунення дефектів. |
| 5 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Класифікація кишень.   |
|   | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види та способи обробки накладних кишень.  |
|   | 3. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види та способи обробки кишень у швах.   |
|   | 4. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види та способи обробки прорізних кишень.  |
|   | 5. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види та способи обробки прорізних кишень.  |
|   | 6. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види та способи обробки прорізних кишень.  |
|   | 7. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види спинок . Обробка спинки.  |
|   | 8. Основи технології виготовлення швейних виробів | Обробка плечових та бічних зрізів у виробих з різних тканин.   |
| 6 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види застібок.   |

|    |   |   |
|----|---|---|
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Обробка застібок.   |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Обробка хлястиків, погонів, паточок, листочок, поясів за допомогою шаблонів. ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів. |
| 7  | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види комірів.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Способи обробки відрізних комірів.  |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Виконання застібки поло.  |
| 8  | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види капюшонів.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | З'єднання коміра з горловиною.  |
|    | 3. Виробниче навчання                             | З'єднання комірів з горловиною, ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів.  |
| 9  | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Послідовність обробки горловини обшивкою.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Види рукавів.   |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Заготовка комірів та обробка комірів різних видів, ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів.                           |
| 10 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Способи обробки вшивних рукавів у виробках з різних тканин  |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Способи обробки вшивних рукавів у виробках з різних тканин.   |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Виконання обробки бортів підбортами в плечових виробках.  |
| 11 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Особливості обробки рукавів різних покроїв.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови вшивання рукавів в закриту пройму.   |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Виконання на машинах операцій простої складності з обробки зрізів, деталей та вузлів виробів трикотажного виробництва.                      |

|    |   |  |
|----|---|--|
| 12 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови вшивання рукавів у відкриту пройму.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Способи обробки пройм обшивкою, окантовкою.  |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Обробка кишень різних видів: накладних, прорізних, в швах.<br>ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів.   |
| 13 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Технічні умови обробки бортів підбортами у виробках із застібкою.  |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | ТУ на виконання обробки підкладки  |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Відпрацювання способів обробки застібок різних видів: на тасьму-«блискавку», на гудзики, потаємна застібка.<br>ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів.    |
| 14 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Обробка низу виробу різними способами.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Заклучна обробка виробу. Контроль якості виробів.  |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Обробка плечових та бічних швів, краю бортів різними способами та низу виробу у виробках з різних тканин. ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів.         |
| 15 | 1. Основи технології виготовлення швейних виробів | Особливості обробки виробів з різних матеріалів.   |
|    | 2. Основи технології виготовлення швейних виробів | Особливості обробки виробів з різних матеріалів.   |
|    | 3. Виробниче навчання                             | Вшивання рукавів в пройму (закриту, відкриту). Прийоми роботи на крає обметувальних машинах.(Флетлок, плоскошовні) ТУ на виконання. Контроль якості та способи усунення дефектів |

Примітка: тривалість уроку професійно-теоретичної підготовки – 1 академічна година (45 хвилин), тривалість уроку виробничого навчання – 6 академічних годин (4 години 30 хвилин).